



# EIBENSTOCK

## Vakuum Technik

D

Originalbetriebsanleitung.....2 - 10

GB

Original Instructions.....11 – 18

F

Notice originale.....19 - 26

NL

Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing...27 - 36



**Diamantbohrständer / Diamond Drill Rigs**  
**Support de Carottage Appareil de forage diamant**  
**Diamant Boorinstallatie**  
**PLB 450**





## Wichtige Sicherheitshinweise



Warnung vor allgemeiner Gefahr



Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung



Warnung vor heißer Oberfläche



Maschine, Bohrkronen und Bohrständer sind schwer – Vorsicht Quetschgefahr



Reiß- bzw. Schneidgefahr

Zu Ihrem Schutz sollten Sie folgende Schutzmaßnahmen treffen



Gehörschutz benutzen



Augenschutz benutzen



Schutzhelm benutzen



Schutzhandschuhe benutzen



Schutzschuhe benutzen



Vor allen Arbeiten am Gerät unbedingt Netzstecker ziehen!

## Technische Daten

### Diamantbohrständer PLB 450

|                             |                                    |
|-----------------------------|------------------------------------|
| Maße:                       | 450 x 270 x 1100 mm                |
| Säulenlänge:                | 1000 mm                            |
| Gewicht                     | 26,95 kg                           |
| Maximaler Bohrdurchmesser:  | 450 mm                             |
| Neigung:                    | 0° bis 45°                         |
| Schlittenbremse:            | ja                                 |
| Arretierung in der Endlage: | ja                                 |
| Aufnahme des Motors:        | Schnellwechselplatte               |
| Anpassung an Untergrund:    | 4 Verstellerschrauben / 2 Libellen |

### lieferbares Sonderzubehör

| Artikel                                   | Bestell Nr. |
|-------------------------------------------|-------------|
| Befestigungsset (Beton)                   | 35721       |
| Befestigungsset (Mauerwerk)               | 35724       |
| Ersatzdübel                               | 35722       |
| Rawl – Dübel                              | 35725       |
| Schnellspannsäule                         | 35730       |
| Wassersammelring WR 350 PL                | 3587Y       |
| Gummidichtung für Wassersammelring ED 352 | 3586L       |
| Vakuumpatte                               | 35857       |
| Vakuumpumpe VP 04                         | 09204       |
| Vakuumschlauch                            | 35855       |

## Lieferumfang

Diamantbohrständer mit Drehkreuz, Innensechskantschlüssel SW 6 und SW 8, 4 Innensechskantschrauben M 8 x 20 und Bedienungsanleitung im Karton.

## Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Der Diamantbohrständer PLB 450 ist für Bohrmotoren mit Befestigung mittels Montageplatte (z.B.: PLD 450) ausgelegt.

**Der maximale Bohrdurchmesser darf 450mm nicht überschreiten!**

Beim Überkopf-Bohren ist generell eine Wasserauffangvorrichtung zu verwenden.

**Bei falschem oder zweckentfremdetem Gebrauch übernimmt der Hersteller keinerlei Haftung.**

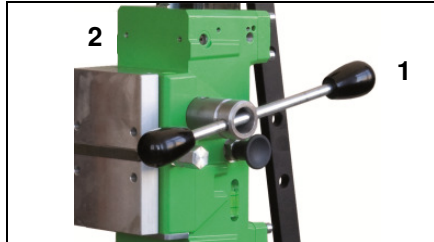
## Einsatz



**Überprüfen Sie nach jeder Neueinstellung den festen Sitz der Schrauben, damit sicher mit dem Bohrständer gearbeitet werden kann.**

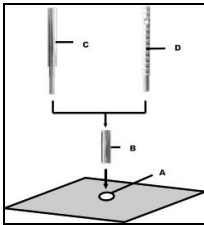
### Anbringung des Drehkreuzes

- Bringen Sie das Drehkreuz (1) in Abhängigkeit von der auszuführenden Arbeit links oder rechts am Schlitten (2) an.
- Prüfen Sie, ob das Drehkreuz (1) fest sitzt.



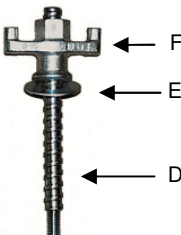
## Befestigung des Bohrständers

### Befestigung durch Dübel in Beton



Für Mauerwerk sind Rawl-Dübel zu verwenden.

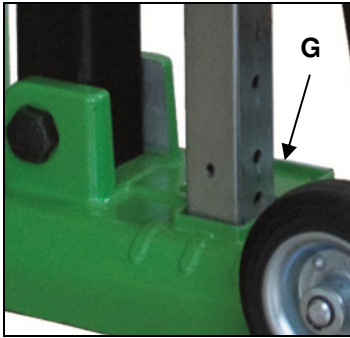
- Zeichnen Sie sich die Position der Befestigungsbohrung auf der zu bohrenden Fläche an.
- Bohren Sie ein Loch ( $\varnothing 15$ ) 50 mm tief (A), in das der Dübel M12 (B) eingesetzt werden soll; setzen Sie den Dübel ein und spreizen Sie ihn mit dem Dübelsetzwerkzeug (C) auf
- Schrauben Sie die Schnellspannschraube (D) in den Dübel ein.
- Setzen Sie den Ständer auf.
- Fixieren Sie die Unterlegscheibe (E) und schließlich die Flügelmutter (F) auf der Schnellspannschraube (D).
- Ziehen Sie die Mutter (F) mit einem Schlüssel SW 27 fest.
- Vor und nach dem Festziehen der Mutter (F) sind die 4 Stellschrauben zur Anpassung an den Untergrund entsprechend zu verstellen.



Unbedingt prüfen, ob der Ständer fest montiert ist.

## Befestigung durch Schnellspannsäule

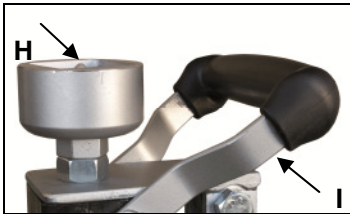
**Um den Bohrständer mittels der Schnellspannsäule verstreben zu können, muss der Abstand zur gegenüberliegenden Wand zwischen 1,7 m und 3 m (bzw. 4 m beim Verspannen am Spannkopf) betragen.**



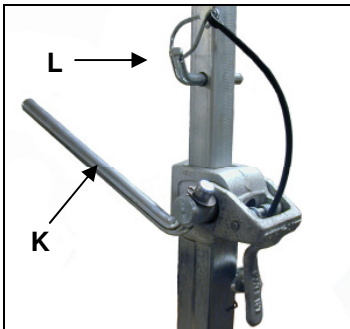
Positionieren Sie den Bohrständer.

Setzen Sie die Schnellspannsäule in die Aussparung hinter der Säule auf dem Ständerfuß (G) oder auf den Spannkopf (H) an der Säule auf.

Zum Verspannen auf dem Ständerfuß muss der Transportgriff (I) nach oben geschwenkt werden.



Lockern Sie dazu mit Hilfe des Drehkreuzes die Befestigungsschraube des Transportgriffes und ziehen Sie den Griff von den beiden Arretierstiften.



Fixieren Sie den Bohrständer durch Drehen der Kurbel (K) im Uhrzeigersinn. Sichern Sie die Einstellung mit dem dazugehörigen Bolzen (L).

### **Achtung!**

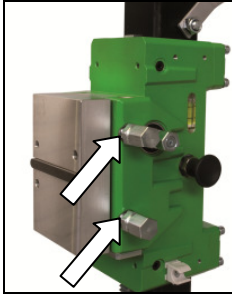
**Es ist wichtig, dass der Bohrständer fest mit dem Untergrund verbunden ist. Nicht korrekt befestigte Bohrständer können zur Verletzung des Bedieners und Beschädigung der Bohreinheit führen. Bewegungen während des Bohrens verursachen ein Schlagen der Bohrkronen gegen die Bohrungswand, was zum Ausbrechen der Segmente führen kann. Die Bohrkronen können sich ebenso im Bohrloch verkanten, was wiederum Schäden an dieser verursacht.**

## Befestigung der Kernbohrmaschine



**Vorsicht beim Einsetzen der Maschine, Quetschgefahr!**  
**Tragen Sie Schutzhandschuhe!**

### Montage der Maschinenplatte



Fahren Sie den Maschinenhalter so weit nach oben, bis dieser in der Endlage einrastet.

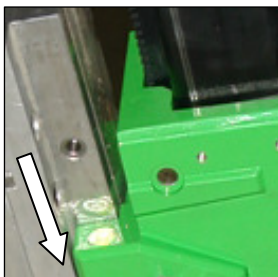
Öffnen Sie mit Hilfe des Drehkreuzes die Feststellschrauben (siehe Pfeile) der Montageplatte. Entnehmen Sie die Montageplatte und verbinden Sie sie wie nachfolgend beschrieben mit der Kernbohrmaschine



Zum Lieferumfang gehören eine Montageplatte, eine Adapterplatte, 2 Passfedern 10 mm und 8 Innensechskantschrauben. Die Montageplatte wird mit der Passfeder auf die Maschine aufgesetzt und mit den vier kurzen Schrauben befestigt. Achten Sie auf die Montagerichtung.

### **Achtung!**

**Ab einem Bohrdurchmesser von 350mm muss die im Lieferumfang enthaltene Adapterplatte mit montiert werden. Verwenden Sie hierzu die 4 langen Schrauben.**



Setzen Sie die Kernbohrmaschine mit der montierten Platte in den Bohrständler ein und Arretieren Sie diese mit Hilfe der Feststellschrauben.

**Für den Betrieb der Kernbohrmaschine sind deren Bedienungsanleitung und die zugehörigen Sicherheitshinweise strikt zu beachten!**

## Betreiben

Um die Bohreinheit sicher zu betreiben, beachten Sie bitte folgende Hinweise:

### Angaben zum Einsatzort

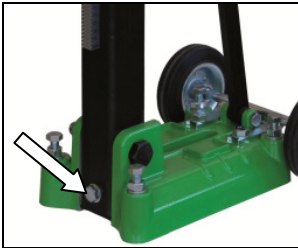
- Befreien Sie den Einsatzort von allem, was den Arbeitsvorgang behindern könnte.
- Achten Sie auf ausreichende Beleuchtung des Einsatzortes.
- Halten Sie die angegebenen Bedingungen für den Anschluss an die Stromversorgung ein.
- Verlegen Sie die Elektroleitungen so, dass eine Beschädigung durch das Werkzeug ausgeschlossen ist.
- Vergewissern Sie sich, dass Sie ständig ausreichend Sicht auf den Arbeitsbereich haben und jederzeit alle erforderlichen Bedienungselemente und Sicherheitseinrichtungen erreichen können.
- Halten Sie andere Personen von Ihrem Arbeitsbereich fern, um Unfälle zu vermeiden.

### Raumbedarf für Betrieb und Wartung

Halten Sie wenn möglich ca. 2 m um die Maschine für Betrieb und Wartung frei, so dass Sie sicher arbeiten können und bei Betriebsstörungen sofort eingegriffen werden kann.

## Bohren

### schräg bohren



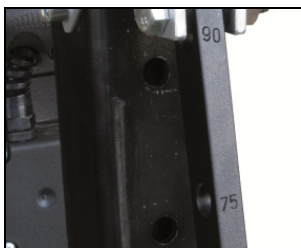
Entfernen Sie die Schraube welche die Bohrsäule bei 90° arretiert.



Öffnen Sie mit dem Drehkreuz die obere Schraube der Abstützung und entfernen Sie diese.

Bringen Sie die Säule in die gewünschte Position. Stecken Sie die Schraube durch die entsprechende Bohrung in der Abstützung und ziehen Sie diese mithilfe des Drehkreuzes fest





Die unterschiedlich einstellbaren Neigungswinkel sind an der Abstützung markiert



Nach dem Bohren ist die Säule wieder in die 90° Position zu bringen.

**Wichtig!**  
**Säule bei 90° unbedingt mit Schraube sichern!**

Bohren Sie am Anfang sehr langsam, da die Krone nur mit einem Bruchteil ihrer Schnittfläche ins Material greift. Wenn Sie zu schnell oder mit einem zu hohen Druck bohren kann die Krone verlaufen.

**Zur Erreichung der vollen Bohrtiefe muss eventuell eine Verlängerung für die Bohrkronen verwendet werden!**

### Demontage der Kernbohrereinheit



- Fahren Sie den Maschinenhalter mit dem Kernbohrgerät so weit nach oben, bis dieser in der Endlage einrastet.
- Entfernen Sie die Bohrkronen.
- Lösen Sie die Flügelmutter (F). (s.S.4)
- **Halten Sie dabei den Bohrstander fest!**
- Entnehmen Sie den Bohrstander.
- Drehen Sie die Schnellspannschraube (D) heraus. (s.S.4)

### Pflege und Wartung

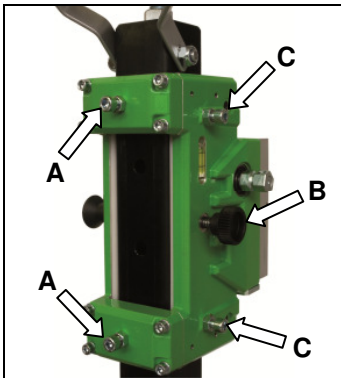
- Halten Sie den Ständer immer sauber, insbesondere die Bohrsäule mit der Verzahnung und den Gleitrollen im Maschinenhalter .
- Auch um die Leichtgängigkeit der Ritzelwelle zu gewährleisten.
- Für den einwandfreien Betrieb des Bohrständers müssen die Gleitrollen

des Maschinenhalters spielfrei an der Bohrsäule entlang gleiten.

### **Achtung!**

### **Überprüfen Sie nach jeder 10. Bohrung diese Einstellung!**

- Sollte sich die Position verändert haben, kann sie wie folgt nachgestellt werden:



- Lösen Sie mit Hilfe eines Maulschlüssels SW 13 die Kontermuttern auf den Innensechskantschrauben (A).
- Regulieren Sie mit Hilfe eines Sechskantstiftschlüssels SW 6 die Innensechskantschrauben und somit die Stellung der Gleitrollen zur Säule.
- Ziehen Sie die Kontermuttern wieder fest und prüfen Sie die Leichtgängigkeit des Maschinenhalters auf der Führungssäule des Diamantbohrständers.

Der Lauf des Schlittens kann zusätzlich an der Schlittenbremse (B) eingestellt werden.

Sollten sich die Kunststoffgleitstücke etwas abgenutzt haben, können Sie den Andruck über die beiden Schrauben (C) wie oben beschrieben nachstellen.

### **Gewährleistung**

Entsprechend unserer allgemeinen Lieferbedingungen gilt im Geschäftsverkehr gegenüber Unternehmen eine Gewährleistungsfrist für Sachmängel von 12 Monaten. (Nachweis durch Rechnung oder Lieferschein).

Schäden, die auf natürliche Abnutzung, Überlastung oder unsachgemäße Behandlung zurückzuführen sind, bleiben davon ausgeschlossen.

Schäden, die durch Material- oder Herstellfehler entstanden sind, werden unentgeltlich durch Reparatur oder Ersatzlieferung beseitigt.

Beanstandungen können nur anerkannt werden, wenn das Gerät unzerlegt an den Lieferer oder eine Eibenstock-Vertragswerkstatt gesandt wird.



## Konformitätserklärung

Es ist erforderlich, dass die in diesem Bohrständer betriebene Maschine ( z.B.: PLD 450 B) den in den technischen Daten des Bohrständers beschriebenen Anforderungen (z.B.: Bohrdurchmesser, Maschinenaufnahme) entspricht.

Wir erklären hiermit, daß diese Einheit entsprechend der Richtlinie 2006/42/EG konzipiert wurde.

Die Inbetriebnahme dieser Einheit ist solange untersagt, bis festgestellt wurde, daß das Elektrowerkzeug, das mit dieser Einheit verbunden werden soll, den Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG entspricht (erkennbar durch die CE-Kennzeichnung am Elektrowerkzeug).

Vakuum Technik GmbH Eibenstock  
Lothar Lässig  
12.05.2016

## Important Instructions

Important instructions and warning notices are allegorated on the machine by means of symbols:



**Warning: general precaution**



**Warning: dangerous voltage**



**Warning: hot surface**



**Tool, drill bit and rig are heavy – Caution: risk of squashing**



**Danger of tearing or cutting**

During work you should wear goggles, ear protectors, protective gloves, and sturdy work clothes!



**Wear ear protection**



**Wear safety goggles**



**Wear protective helmet**



**Wear protective gloves**



**Wear protective boots**



**Do disconnect from power before working on the tool!**

## Technical Characteristics

### Diamond Drill Rig PLB 450

|                          |                                        |
|--------------------------|----------------------------------------|
| Measures:                | 450 x 270 x 1100 mm                    |
| Length of the column:    | 1000 mm                                |
| Weight:                  | 26,95 kg                               |
| Max. drilling diameter:  | 450 mm                                 |
| Inclination:             | 0° - 45°                               |
| Carriage brake:          | yes                                    |
| Locking in top position: | yes                                    |
| Fixture of the motor:    | quick change motor plate               |
| Adaptation to surface:   | 4 positioning screws / 2 bubble levels |

### Available special accessories:

| Item                                     | Order no. |
|------------------------------------------|-----------|
| Fastening set (concrete)                 | 35721     |
| Fastening set (brickwork)                | 35724     |
| Spare dowel                              | 35722     |
| Rawl – dowel                             | 35725     |
| Quick action bracing unit                | 35730     |
| Water suction ring WR 350 PL             | 3587Y     |
| Spare seal for water suction ring ED 352 | 3586L     |
| Vakuum plate                             | 35857     |
| Vakuum pump VP 04                        | 09204     |
| Vakuum hose                              | 35855     |

## Supply

Diamond drill rig with turnstile, Allen wrench SW 6 and SW 8,  
4 Allen screws M 8 x 20 and operating instructions in a cardboard box.

## Application for Indented Purpose

The diamond drill rig **PLB 450** is made for diamond core drills which are fixed by means of a mounting plate.

**The max. drilling diameter must not exceed 450 mm.**

When drilling overhead, a water collecting device must be used.

**In case of wrong handling or misuse, the producer does not assume any liability.**

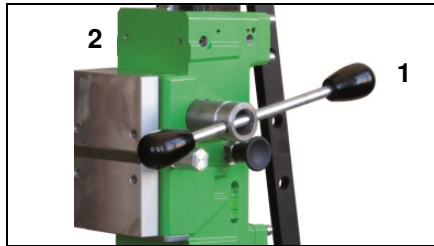
## Use



**After each readjustment always check that the screws are tightly fixed so that safe operating of the drill rig is possible.**

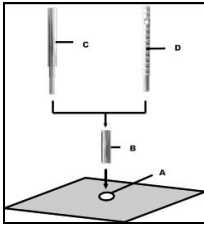
### Mounting the turnstile

- Mount the turnstile (1) on the right or left side of the carriage (2) depending on the work to be performed.
- Check whether the turnstile (1) is fixed tightly.



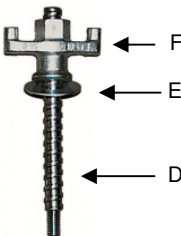
## Fastening of the Drill Rig

### Fastening by means of dowels in concrete



For brickwork, Rawl-Dowels must be used.

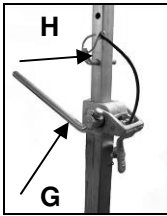
- Mark the position of the drill holes for the fastening on the surface to be drilled.
- Drill a hole (Ø 15) 50 mm deep (A), into which the dowel M12 (B) is to be placed; insert and secure the dowel with the doweling tool (C).
- Screw the quick action clamping screw (D) into the dowel.
- Install the drill rig.
- Fix the washer (E) and finally the fastening nut (F) on the quick action clamping screw (D).
- Tighten the fastening nut (F) with a wrench SW 27.
- Before and after tightening the nut (F), the 4 adjustable screws have to be adjusted in order to adapt the rig to the surface.



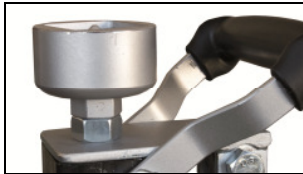
Do check whether the drill rig is installed safely and firmly.

### Fastening by means of quick action bracing unit

In order to brace the drill rig by means of the quick action bracing unit, the distance to the opposite wall must be between 1.7 m and 3 m (or 4 m during the bracing on the clamping head).



Position the drill rig. Position the quick action bracing unit as close as possible behind the support on the base of the rig or on the clamping head of the column. Fix the drill rig by turning the crank (G) clockwise. Secure in position by means of the appropriate bolt (H).



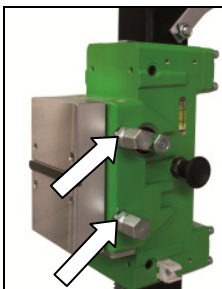
**Attention!** It is important that the drill rig is firmly connected to the surface. If not fixed correctly, injuries to the operator or damages to the drilling unit may be caused. Uncontrolled movements during drilling will cause the drill bit to hit the surface to be drilled which may lead to a chipping of the segments. The drill bit might also tilt in the bore hole which consequently will damage it.

### **Fixing the Core Drill Motor**



**Caution!** When mounting the machine, risk of squashing.  
**Wear protective gloves!**

### Setting up the mounting plate



Move the machine holder upwards until it locks in the top position.

Use the turnstile to open the locking device of the mounting plate (see arrow).

Remove it and connect it to the core drill motor as described subsequently.

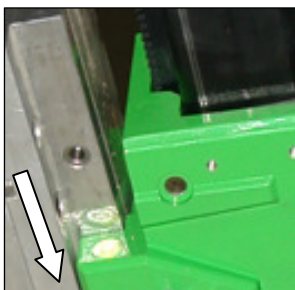


The tool is supplied with a mounting plate, a 10 mm fitting key and 8 Allen screws.

The mounting plate is put on in such a way with the fitting key on the machine that the socket is in the mounting plate on the same side as the gear switch of the machine. Afterwards the four screws are insert and tightened firmly.

### **Attention!**

**From a drill diameter of 350mm must be fitted the included adapter plate. Use here the 4 long screws.**



Insert the core drill with the attached mounting plate into the drill rig and lock it with the turnstile .

**For the operation of the core drill, its operating instructions and safety advices have to be strictly observed!**

## **Operations**

In order to operate the tool safely, please observe the following notes:

### Details of the work area

- Keep the work area free of everything which could obstruct operations.
- Provide for adequate illumination of the work area.
- Adhere to the regulations concerning the power connection.
- Lay the power cable in such a way that any damage by the drill can be avoided.
- Make sure to always keep the work area in view and to be able to reach all necessary operating elements and safety installations.
- Keep other persons away from your work area in order to avoid accidents.

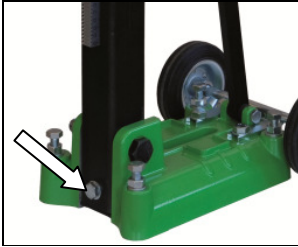
### **Space requirements for operating and maintenance**

Whenever possible, keep a free space for operating and maintenance of about 2 m around the drill position, so that you can work safely and have immediate access in case of a failure.



## Drilling

### Inclined drilling

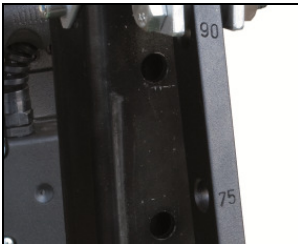


Remove the screw, which locks the column at 90°.



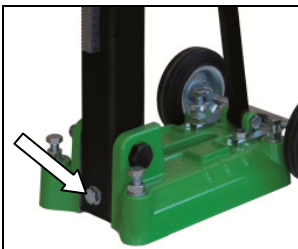
Open the top screw of the support with the turnstile.

Place the column into the desired position and screw the support at the appropriate hole on back.



The different adjustable tilt angles are marked on the column.

After drilling put the column back in the 90° position.



**Important!**  
**Necessarily secure column at 90 ° with the screw!**

At the beginning, drill very slowly, since the drill bit does only starts cutting with a fraction of the cut surface in the material. If you drill too fast or with too much pressure, the drill bit could get jammed.

**In order to reach the max. drilling depth, you probably have to use an extension for the drill bit!**

## Demounting the Core Drill Unit



- Move the machine holder with the core drill upwards until it locks in the final top position.
- Remove the drill bit.
- Loosen the fastening nut (F) (see page 13)
- **While doing so, hold the drill rig firmly!**
- Remove the drill rig.
- Unscrew the quick action clamping screw (D) (see page 13).

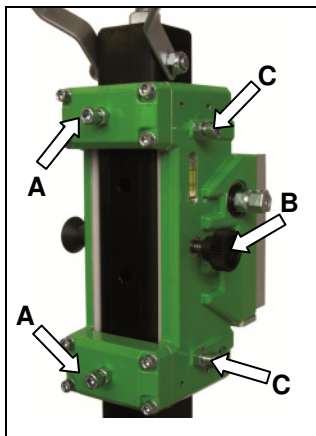
## Care and Maintenance

- Always keep the drill rig clean, especially the column with the toothing and the 4 sliding pieces in the machine holder.
- In order to allow the free movement of the pinion shaft, it should be slightly lubricated.
- In order to achieve a good performance of the drill rig, the 4 sliding pieces in the machine holder have to move along the column without slackness.

### Attention:

**After every tenth drilling you should check if the sliding pieces have got loose-fitting due to drilling vibration.**

- If the position should have changed, it can be readjusted as follows:



- Loosen the counter nut on the Allen screw (A) by means of a jaw wrench SW 13
- Adjust the Allen screws and the position of the thrust piece to the column by means of a hex head wrench SW 6.
- Tighten the counter nut again and check whether the carriage moves easily on the column.
- The movement of the slide can also be set on the slide brake (B).
- Should the sliding pieces have a bit worn, you can adjust the pressure on the two screws (C) as described above.

## Warranty

According to the general supply conditions for business dealings, suppliers have to provide to companies a warranty period of 12 months for redhibitory defects. (to be documented by invoice or delivery note)

Damage due to natural wear, overstressing or improper handling are excluded from this warranty.

Damages due to material defects or production faults shall be eliminated free of charge by either repair or replacement.

Complaints will be accepted only if the tool is returned in non-dismantled condition to the manufacturer or an authorized Eibenstock service centre.



## declaration of conformity

It is necessary that the machine (f. e. PLD 450 B) used in this drill rig comply with the requirements which are described in the specifications of the drill rig (f. e. drilling diameter, fixture of the motor).

We declare that this unit has been designed in compliance with 2006/42/EC. This unit must not be put into service until it was established that the Power Tool to be connected to this unit is in compliance with 2006/42/EC (identified by the CE-marking on the Power Tool).

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'L. Lässig', with a long horizontal stroke extending to the right.

Vakuum Technik GmbH Eibenstock  
Lothar Lässig  
12.05.2016

Instruction d'utilisation



**Attention : Règles de sécurité**



**Attention : Tension dangereuse**



**Attention : Surface chaude**



**L'outil, la couronne et le support sont lourds  
Attention : Risque d'écrasement**



**Danger de déchirure ou de coupure**

Pour votre protection quelques mesures de sécurité doivent être prises :



**Utilisez un protecteur anti-bruit**



**Utilisez des lunettes de protection**



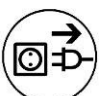
**Utilisez un casque**



**Utilisez des gants de protection**



**Utilisez des chaussures de sécurité**



**Débranchez l'outil avant tous les travaux à l'appareil**

## Données techniques

### Support de carottage PLB 450

|                               |                                    |
|-------------------------------|------------------------------------|
| Dimensions :                  | 450 x 270 x 1100 mm                |
| Longueur du support :         | 1000 mm                            |
| Poids :                       | 26,95 kg                           |
| Diamètre de perçage maximum : | 450 mm                             |
| Inclinaison :                 | 0° bis 45°                         |
| Frein de manette :            | oui                                |
| Blocage en position finale :  | oui                                |
| Fixation du moteur :          | Porte-outil à changement rapide    |
| Adaptation à la surface :     | 4 vis de positionnement /2 niveaux |

### Accessoires disponibles

| Artikel                            | Bestell Nr. |
|------------------------------------|-------------|
| Jeu de fixations (béton)           | 35721       |
| Jeu de fixations (maçonnerie)      | 35724       |
| Cheville à enfoncer                | 35722       |
| Cheville RAWL                      | 35725       |
| Colonne à serrage rapide           | 35730       |
| Tuyau d'aspiration d'eau WR 350 PL | 3587Y       |
| Joint de rechange ED 352           | 3586L       |
| Plaque de mise sous vide           | 35857       |
| Pompe à vide VP 04                 | 09204       |
| Flexible résistant au vide         | 35855       |

## Matériel livré

Support de carottage avec manette, clé hexagonale SW 6 et SW 8, 4 Allen vis M8 x 20 et instruction d'utilisation dans le carton.

## Utilisation prescrite

Cet appareil de forage diamant PLB 450 est conçu pour des mèches à couronne annulaire avec diamants avec un porte-outil à changement rapide spécial.

**Le diamètre de perçage maximum ne doit pas dépasser 450 mm.**

**Pour un perçage en hauteur, un système de collecte d'eau efficace est nécessaire.**

**En cas de mauvaise manipulation ou de mauvaise utilisation, le fabricant n'assume aucune responsabilité.**

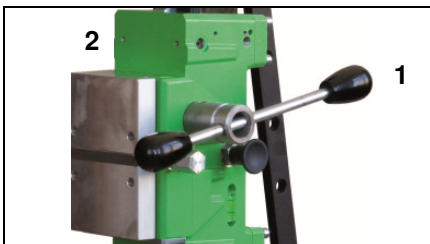
## Opérations



**Vérifiez après chaque utilisation que les vis soient fixées correctement pour une utilisation en toute sécurité.**

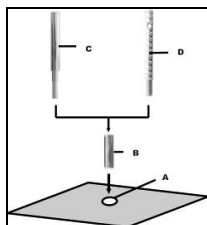
### Montage de la manette

- Montez la manette (1) au chariot (2) du côté gauche ou du côté droit en fonction du travail à exécuter
- Vérifiez si la manette (1) est fixée correctement.



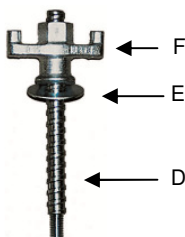
### Montage du support

Fixation au béton au moyen de cheville



Pour le murage utilisez des chevilles RAWL

- Indiquez la position du trou de fixation qui doit être percé.
- Percez le trou ( $\varnothing 15$ ) 50 mm de profondeur (A), dans lequel la cheville M12 (B) sera placée et étalez la cheville au moyen de l'outil d'insertion (C)
- Insérez la vis à serrage rapide (D) dans la cheville
- Posez le support.
- Fixez la rondelle (E) et puis l'écrou de fixation (F) sur la vis à serrage rapide (D).
- Serrez l'écrou (F) au moyen d'une clé SW 27.



Avant et après de serrer l'écrou (F), réglez les 4 vis arrêtoir pour l'ajustement à la



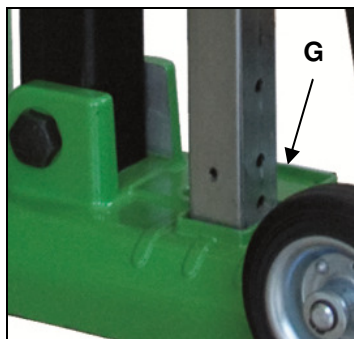
Ne vérifier si le Stand est monté fermement.



Fixation du support avec colonne de serrage rapide

## Fixation du support avec colonne de serrage rapide

**Pour pouvoir fixer le support avec la colonne de serrage rapide, la distance entre les murs doit être entre 1.7 m à 3 m.**



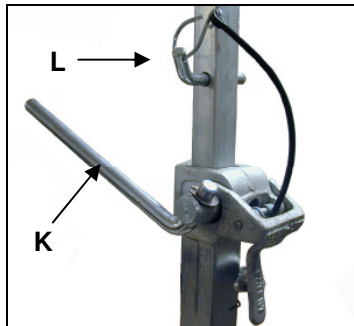
Positionnez le support.

Positionnez la colonne de serrage rapide le plus près possible de la colonne sur la base. (Position G ou H)



Faire pivoter la poignée de transport (I) vers le haut.

Desserrez la vis qui retient la poignée de transport.



Fixez le support en tournant la manivelle (K) dans le sens des aiguilles d'une montre.

Sécurisez l'ajustage avec le boulon approprié (L).

### **Attention!**

**Le support doit être bien attaché à la surface. Sinon, l'utilisateur pourrait subir des blessures ou le support pourrait être endommagé. Des mouvements lors de serrage causent un mouvement ovalisé de la couronne contre la paroi. En conséquence les segments de la couronne pourraient rompre. De même, la couronne pourrait gauchir dans le trou de serrage, ça peut causer des endommagements de la couronne.**

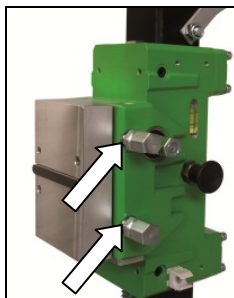
## Fixation de la carotteuse



**Portez des gants de protection !**

**Attention ! Lors du montage de la machine, il existe un risque d'écrasement.**

### Mise en place du support de montage



Déplacez le support de la machine vers le haut jusqu'à ce qu'il se verrouille en position haute.

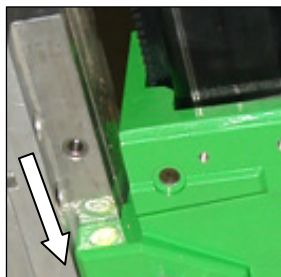
Utilisez la manette pour ouvrir le dispositif de verrouillage du support de montage.

Retirez-le et connectez-le à la carotteuse tel que décrit par la suite.



L'outil est fourni avec un support de montage, une clé de 10mm et 4 vis Allen M8x20. Le support de montage est placé sur la carotteuse avec la clé et fixé au moyen des 4 vis.

Faites attention au sens de montage.



Insérez la carotteuse avec le support de montage joint dans le support de forage et bloquez-le avec la manette (voir photo ci-dessus).

**Pour le fonctionnement de la carotteuse, les instructions d'utilisation et les consignes de sécurité doivent être strictement respectées!**



## Préparation

Pour utiliser cette unité de perçage en toute sécurité vous devez observer les règles suivantes:

### Environnement du lieu de travail:

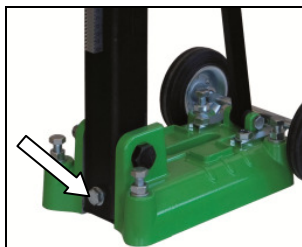
- Gardez votre lieu de travail propre.
- Le lieu de travail doit être suffisamment éclairé.
- Se conformer aux réglementations en ce qui concerne le câble électrique.
- L'alimentation électrique ne doit pas être endommagée par l'outil.
- Faites en sorte de pouvoir atteindre sans problèmes tous les points nécessaires à la sécurité.
- Maintenez toutes personnes à distance pour éviter les accidents.

### Espace nécessaire pour une utilisation en toute sécurité

Maintenez votre endroit de travail sans encombrement (environ 2 m).

## Forage

### Perçage oblique:



Retirez la vis, qui maintient le pilier à 90°.

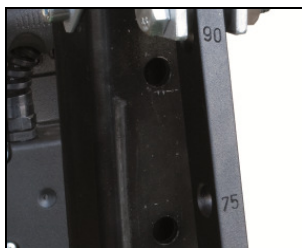
Desserrez le boulon de montage latéral sur la plaque de base.



Dévissez le vis sur le support à l'aide du levier.

Faites à présent pivoter la colonne à l'angle souhaité.

Resserrez la vis



Les angles d'inclinaison que peuvent être réglés de différentes manières sont marqués dans l'appui arrière.



Après le perçage vous devez remettre la colonne dans la position de 90°.

**Attention !!**

**Dans la position de 90° vous devez impérativement sécuriser la colonne à l'aide de la vis !!**

Au début, percez très doucement, car le foret ne commence à couper qu'une fraction de la surface coupée dans le matériau. Si vous percez trop vite ou avec trop de pression, le foret pourrait se bloquer.

### Désassemblage de l'unité de carottage



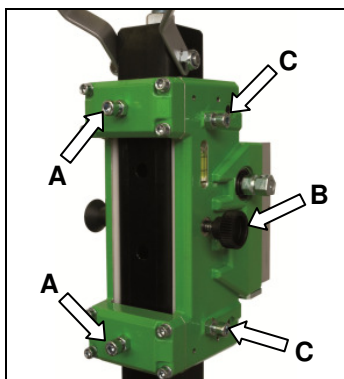
- Déplacez le support de la machine avec le carottier vers le haut jusqu'à ce qu'il se bloque dans la position supérieure finale.
- Retirez le foret.
- Desserrez le levier de blocage sur le support de la machine puis retirez le trépan carottier de l'appareil de forage.
- Desserrez l'écrou de fixation (F) (voir page 21)
- **Pendant ces opérations, tenez fermement l'appareil de forage !**
- Retirez l'appareil de forage.
- Dévissez la vis de serrage rapide (D) (voir page 21).

## Soin et entretien

- Gardez toujours l'appareil de forage propre, en particulier la colonne dentée et les 4 coulisseaux dans le support de la machine.
- Afin de permettre le mouvement libre de l'arbre-pinion, il doit être légèrement graissé.
- Afin d'obtenir une bonne performance de l'appareil de forage, les 4 coulisseaux dans le support de la machine doivent se déplacer le long de la colonne sans jeu.

Attention :

- Tous les dix forages, vous devriez vérifier si les coulisseaux ont un jeu dû aux vibrations du forage.
- Si la position a changé, vous pouvez la rajuster comme il suit :



- Desserrez le contre-écrou sur la vis Allen à l'aide d'une clé à mâchoire SW 13 (A)
- Ajustez les vis Allen et la position de la pièce de pression sur la colonne avec une clé à tête hexagonale SW 6.
- Resserrez le contre-écrou et vérifiez si le chariot se déplace facilement sur la colonne.

## Garantie

Conformément à nos conditions générales de vente, le délai de garantie pour les entreprises est de douze mois (justification par facture ou bon de livraison).

Dommages résultant d'une utilisation anormale, d'une surcharge ou d'une manipulation non conforme sont exclus.

Les dommages résultant de vices de matières premières ou de fabrication sont éliminés gratuitement par la réparation ou une livraison de remplacement.

Les réclamations ne peuvent être acceptées que lorsque l'appareil est envoyé non démonté au fournisseur ou au service de Eibenstock.



## Certificat de Conformité

Il est nécessaire que la machine (par ex. : PLD 450) utilisée dans cet appareil de forage respecte les exigences décrites dans les spécifications de l'appareil de forage (par ex. : diamètre de perçage, montage du moteur).

Nous déclarons que cet appareil a été conçu conformément à la norme 2006/42/EC.

Cet appareil ne doit pas être mis en service tant qu'il n'a pas été établi que l'outil motorisé à raccorder à cet appareil est conforme à la norme 2006/42/EC (identifié par le marquage CE sur l'outil motorisé).

Vakuum Technik GmbH Eibenstock

Lothar Lässig

12.05.2016

Belangrijke richtlijnen en veiligheidsvoorschriften staan met symbolen op de machine.



**Opgelet: Veiligheidsregels**



**Opgelet: Gevaarlijk voltage**



**Opgelet: Heet oppervlak**



**Het gereedschap, de kernboor en de steun zijn zwaar**

**Opgelet: Risico op verpletterd worden**



**Gevaar op scheurwonden en snijwonden**

Draag tijdens uw werk een veiligheidsbril, oorbescherming, beschermende handschoenen en stevige werkkleding!



**Draag een geluidwerende helm**



**Draag een veiligheidsbril**



**Draag een veiligheidshelm**



**Draag werkhandschoenen**



**Draag werklaarzen**



**Haal de stekker uit het stopcontact voordat u ingrepen op het apparaat verricht!**

## Technical Characteristics

### Diamant Boorinstallatie PLB 450

|                             |                                         |
|-----------------------------|-----------------------------------------|
| Diamant Boorinstallatie     | 450 x 270 x 1100 mm                     |
| Lengte van de kolom:        | 1000 mm                                 |
| Gewicht                     | 26,95 kg                                |
| Max. doordiameter           | 450 mm                                  |
| Hellingshoek:               | -                                       |
| Dragerrem:                  | ja                                      |
| Vergrendeling in topositie: | ja                                      |
| Bevestiging op de motor:    | Snelwisseling bevestiging               |
| Aanpassing op oppervlak:    | 4 positieschroeven / 2<br>bobbelniveaus |

### Beschikbare speciale accessoires:

| Onderdeel                                    | Bestelnr. |
|----------------------------------------------|-----------|
| Bevestigingsset (beton)                      | 35721     |
| Bevestigingsset (metselwerk)                 | 35724     |
| Reserve geleidepin                           | 35722     |
| Rawl – geleidepin                            | 35725     |
| Snelsteuneenheid                             | 35730     |
| Waterafzuiging WR 350 PL                     | 3587Y     |
| Rubberen dichting voor Waterafzuiging ED 352 | 3586L     |
| Vacuümplaat                                  | 35857     |
| Onderdrukpomp VP04                           | 09204     |
| Onderdruk slang                              | 35855     |

## Leveringsomvang

Diamant boorinstallatie, basispakking, bevestigingsschroeven, Allen schroef, draaihendel SW 6 en SW 8 en gebruiksaanwijzingen in een kartonnen doos.

## Toepassing voor Bestemd Doeleinde

De diamant boorinstallatie PLB 450 is ontwikkeld voor diamantkern boorkoppen (bijv. PLD 450) met een speciale snelwisseling bevestiging.

**De max. boordiameter mag niet groter zijn dan 450 mm.**

In het geval van boren boven het hoofd, moet een efficiënte wateropvang worden gebruikt.

**De fabrikant is niet aansprakelijk in het geval van verkeerd gebruik of misbruik.**

## Gebruik

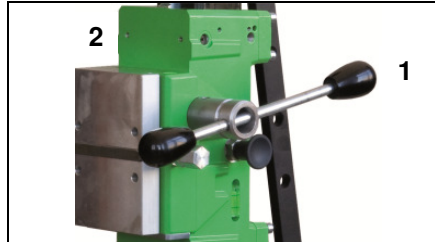


**Controleer na elke herafstelling altijd of de schroeven stevig zijn aangedraaid om een zo veilig mogelijk gebruik van de boorinstallatie te garanderen.**

### Het draaihendel monteren

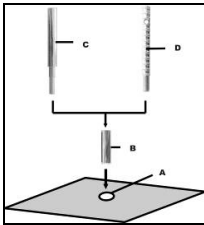
Monteer het draaihendel (1) op de rechter –of linkerzijde van het drager (2) aan de hand van het te verrichten werk.

Controleer of het draaihendel (1) goed vast zit.



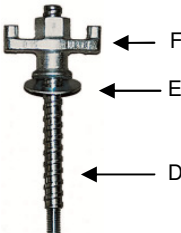
## De Boorinstallatie Verankeren

### Verankering in beton d.m.v. geleidepinnen



Voor metselwerk moeten Rawl-Geleidepinnen worden gebruikt.

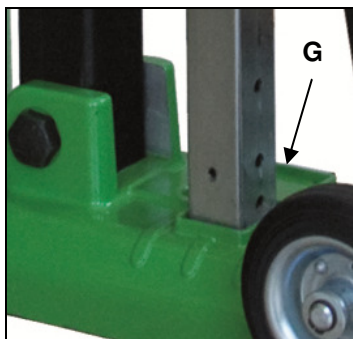
- Markeer de positie van de boorgaten voor bevestiging op het te boren oppervlak.
- Boor een gat (Ø 15) 50 mm diep (A) waarin de geleidepin M12 (B) zal worden geplaatst; steek de geleidepin erin en zet het vast met de geleidepinsleutel (C).
- Schroef de snelklemschroef (D) in de geleidepin.
- Installeer de boorinstallatie.
- Bevestig de sluitring (E) en uiteindelijk de bevestigingsmoer (F) op de snelklemschroef (D).
- Bevestig de sluitring (E) en uiteindelijk de bevestigingsmoer (F) op de snelklemschroef (D).
- Vóór en na het vastdraaien van de moer (F), dient u de 4 afstelbare schroeven af te stellen om de installatie op het oppervlak aan te passen.



Unbedingt prüfen, ob der Ständer fest montiert ist.

## Bevestiging d.m.v. de snelsteuneenheid

Om de boorinstallatie vast te kunnen zetten d.m.v. de snelsteuneenheid, moet de afstand tot de tegenoverstaande muur tussen 1,7 m en 3 m zijn.



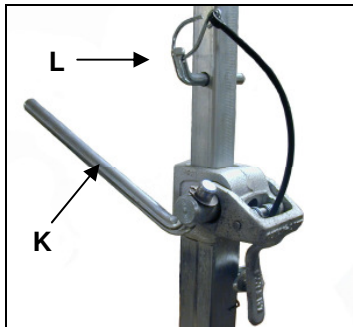
Plaats de boorinstallatie op de gewenste plek.

Plaats de snelsteuneenheid zo dicht mogelijk achter de ondersteuning op de basis (G) van de installatie of de klemkop H.



Draai transport (I) handvat omhoog.

Maak de schroef van het transport handvat.



Bevestig de boorinstallatie door de arm (K) rechtsom te draaien. Zet het vast in positie d.m.v. de daarvoor bestemde bout (L).

### **Opgelet!**

Het is belangrijk dat de boorinstallatie stevig op het oppervlak is verankerd. Incorrecte bevestiging kan leiden tot persoonlijk letsel of beschadiging van de booreenheid. Ongecontroleerde bewegingen tijdens het boren kunnen ervoor zorgen dat de boorkop tegen het oppervlak slaat waardoor stukjes van de segmenten af kunnen breken. De boorkop kan ook scheef komen te zitten in het boorgat, waardoor het beschadigd raakt.



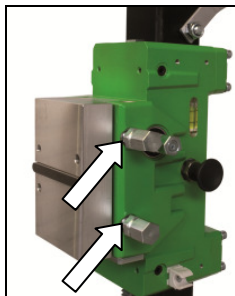
## De Kernboormotor Bevestigen



**Draag werkhandschoenen!**

**Opgelet! Uw handen lopen tijdens montage van de machine het risico verpletterd te raken.**

De montageplaat bevestigen



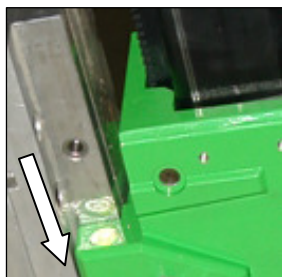
Verplaats de machinehouder omhoog totdat deze vastklikt in de hoogste stand.

Gebruik de draaihendel om de vergrendeling van de montageplaat te openen.

Verwijder de plaat en bevestig deze aan de kernboormotor zoals beschreven.



Dit gereedschap wordt geleverd met een montageplaat, een 10 mm plaatsingssleutel en 4 inbusbouten M8x20. De montageplaat wordt op de boormotor gezet met de plaatsingssleutel en bevestigd met de 4 bouten. Let op de montagerichting.



Steek de kernboor met de bevestigde montageplaat in de boorinstallatie en vergrendel deze met de draaihendel (zie bovenstaande afbeelding).

**Bij de bediening van de kernboor moeten de gebruiksaanwijzingen en de veiligheidsvoorschriften strikt opgevolgd worden!**

## Gebruiksaanwijzingen

Neem a.u.b. de volgende opmerkingen in acht voor veilig gebruik van het apparaat:

### Details van de werkomgeving

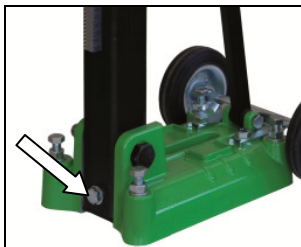
- Houd de werkomgeving vrij van alles waardoor bedieningen belemmerd kunnen worden.
- Zorg voor voldoende verlichting in de werkomgeving.
- Volg de regelgevingen m.b.t. de stroomaansluiting.
- Leg de voedingskabel zodanig neer dat het geen beschadiging kan oplopen door de boor.
- Zorg ervoor dat u de werkomgeving in het oog kunt houden en dat alle benodigde gebruikselementen en veiligheidinstallaties bereikbaar blijven.
- Houd andere personen uit de werkomgeving om ongelukken te voorkomen.

### Ruimtevereisten voor gebruik en onderhoud

Houd wanneer mogelijk een vrije ruimte voor gebruik en onderhoud van ca. 2 m rondom de boorpositie, zodat u veilig kunt werken en onmiddellijk toegang hebt in geval van een storing.

## Boren

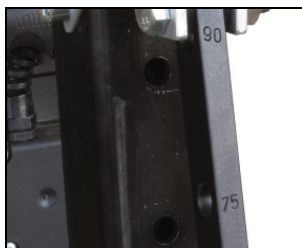
### Hellend boren



Verwijder de schroef die de pilaar op 90° vergrendelde.



De klem op de steun losdraaien met de hendel.  
De kolom nu draaien totdat de gewenste hoek is bereikt.  
De schroef weer vastdraaien.



De verschillende instelbare inclinatie zijn gemarkeerd op de steun.



Na het boren van de kolom terug te brengen in de 90 ° -positie.

**Belangrijk!**  
**Veilig kolom bij 90 ° met schroef!**

Boor in het begin zeer traag, omdat de boorkop slechts begint te boren met een kleine fractie van het geboorde oppervlak in het materiaal. Als u te snel of met teveel druk boort, kan de boorkop klem komen te zitten.

### De Kernbooreenheid Demonteren



- Beweeg de machinehouder met de kernboor omhoog totdat het in de eindstoppositie vergrendelt.
- Verwijder de boorkop.
- Draai het vergrendelhendel op de machinehouder los en verwijder de kernboormachine van de boorinstallatie.
- Draai de bevestigingsmoer (F) los (zie pagina 30).
- **Houd de boorinstallatie hierbij stevig vast!**
- Verwijder de boorinstallatie.
- Schroef de snelklemschroef (D) los (zie pagina 30).

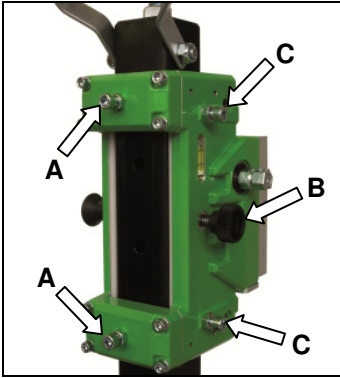
## Zorg en Onderhoud

- Houd de boorinstallatie altijd schoon, voornamelijk de getande kolom en de 4 schuifstukken in de machinehouder.
- U dient de pignonas ietwat te smeren zodat het vrij kan bewegen.
- De 4 schuifstukken in de machinehouder moeten zonder speling langs de kolom schuiven om een goede prestatie van de boorinstallatie te garanderen.

### Opgelet!

**U dient na elke tiende boring te controleren of de schuifstukken niet langer stevig bevestigd zijn wegens boortrillingen.**

- Mocht de positie zijn veranderd, dan kunt u het als volgt opnieuw afstellen:



- Draai de tegenmoer op de Allen schroef (A) los d.m.v. een klauwsleutel SW 13.
- Pas de Allen schroeven en de positie van het slagstuk op de kolom aan d.m.v. een zeskopsleutel SW 6
- Draai de tegenmoer weer vast en controleer of de drager eenvoudig op de kolom beweegt.

## Garantie

Op Eibenstock-gereedschap staat garantie overeenkomstig de nationale, wettelijke bepalingen (de faktuur of leveringsbon geldt als garantiebewijs)

Defecten, die aan natuurlijke slijtage, overbelasting of onvakkundige behandeling toe te schrijven zijn, zijn van de garantie uitgesloten.

Defecten, die door materiaal- of fabricagefouten zijn ontstaan, worden gratis door levering van een nieuw onderdeel of reparatie verholpen. Klachten kunnen alleen ingewilligd worden, als het apparaat, zonder gedemonteerd te zijn geweest, naar de leverancier of naar een Eibenstock-werkplaats gezonden wordt.



## Verklaring van Conformiteit

De machine (d.w.z. PLD 450) gebruikt in deze boorinstallatie moet voldoen aan de vereisten beschreven in de specificaties van de boorinstallatie (d.w.z. boordiameter, motorbevestiging).

Wij verklaren hierbij dat dit apparaat ontwikkeld is in overeenstemming met 2006/42/EC.

Dit apparaat mag niet in bedrijf worden gesteld totdat bepaald is dat het Elektrisch Gereedschap aan te sluiten op dit apparaat voldoet aan 2006/42/EC (herkenbaar door de CE-markering op het Elektrisch Gereedschap).

Vakuum Technik GmbH Eibenstock

Lothar Lässig

12.05.2016

Ihr Fachhändler  
Your distributor

Vakuum Technik GmbH  
Am Steinbächel 3  
08309 Eibenstock